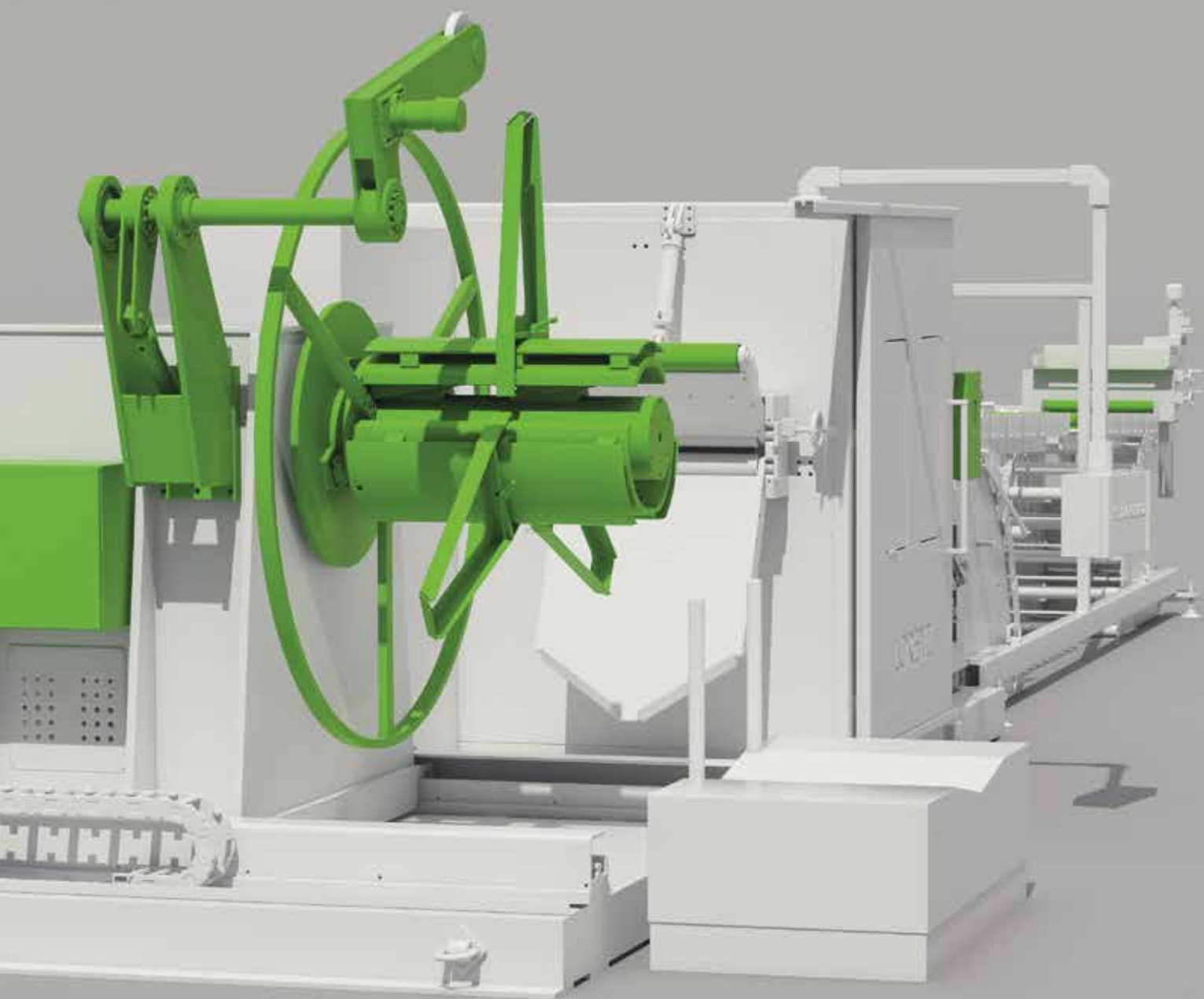


LORENZ

Richt- und Anlagentechnik

P R O D U K T E





30 Jahre voller Leidenschaft, in denen wir die innovativsten Richt- und Anlagentechniken der Welt entwickelt haben! In unserem Team entstehen mit Hingabe und Begeisterung Maschinen für die Bereiche Haspeln, Richten, Walzen und Querteilen.

Die Erkenntnisse aus diesen Einsatzbereichen und unsere Innovationskraft sind Basis der Entwicklungen und erlauben uns, das Thema Richt- und Anlagentechnik neu zu betrachten. Einfach kann bekanntlich Jeder.

Diese Passion, der Wille, unsere Maschinen immer besser zu machen, trägt uns nun in das nächste Jahr unseres Bestehens.

Das sind 30 Jahre für die wir uns bedanken möchten. Lassen Sie sich auch weiterhin von unserer Leidenschaft anstecken und motivieren.

Klaus Lorenz
Geschäftsführer

HASPEL

Horizontalabwickler werden für dünne und schmale Bänder eingesetzt.

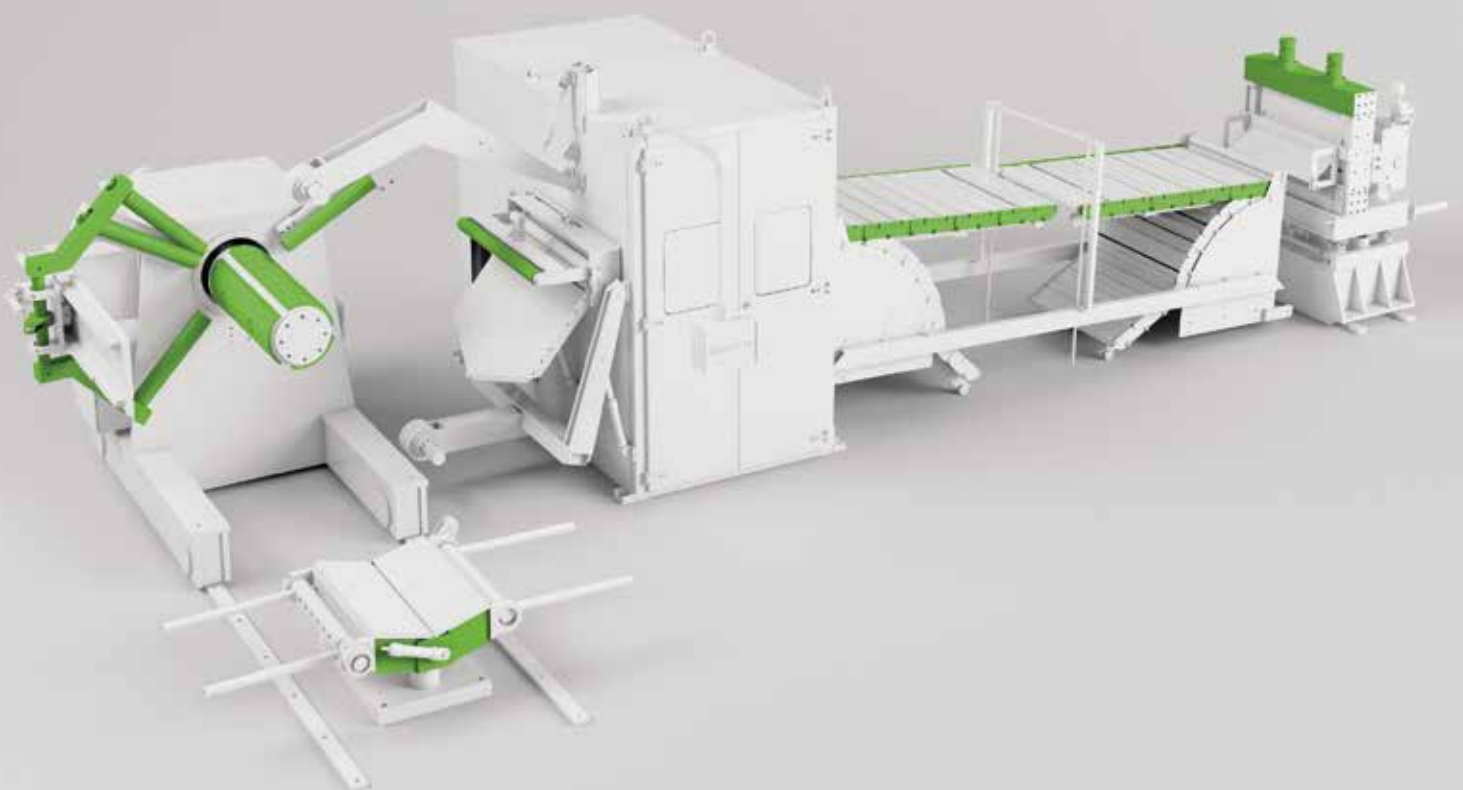
Haspeln werden für eine Tragkraft von 1,5 KN bis 300 KN konzipiert.

Angetriebene Haspeln werden für den Abwickelbetrieb von dünnen Bändern angefertigt.

Dicke Bänder müssen abgezogen werden.

Für diese Bänder werden die Haspeln als Kombination mit Bandabzug oder Richtmaschine gebaut.

Typ	Tragkraft KN	Bandbreite max. mm	Anzahl Spreizsegmente Stück	Innendurchmesser min. mm	Außendurchmesser mm
H 300	3	220	4	300 - 500	1000
H 1000	10	600	3	280 - 330	1000/1200/1500
H 2000	20	800	3	370 - 420	1200/1500/1800
H 3000	30	1000	3	380 - 420	1500/1800/2000
H 5000	50	1000	3	470 - 520	1500/1800/2000
H 8000	80	1000	3	470 - 520	1500/1800/2000
H 10000	100	1500	3	470 - 520	1500/1800/2000
H 12000	120	1500	3	470 - 520	1500/1800/2000
H 15000	150	2000	3	470 - 520	1500/1800/2000
H 20000	200	2000	3	480 - 520, 460 - 640	1500/1800/2000
H 25000	250	2000	3	480 - 520, 460 - 640	1500/1800/2000
H 30000	300	2000	3	480 - 640	1500/1800/2000



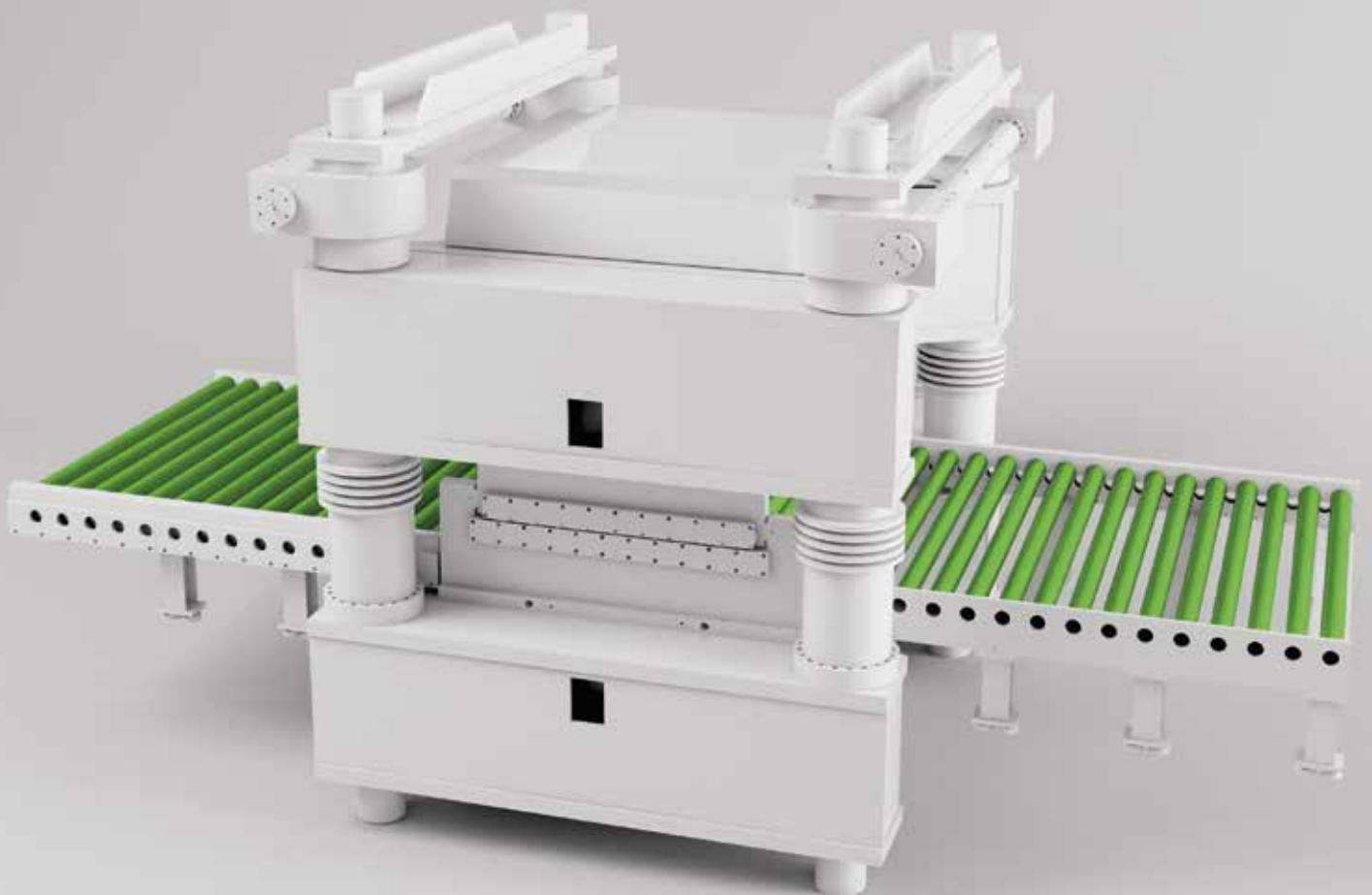
RICHTMASCHINEN

Die LORENZ-Richtmaschinen werden speziell auf Kundenwunsch angefertigt.

Richtmaschinen mit Walzendurchmesser von 5 mm bis 250 mm für Bänder und für Bleche von Materialstärke 0,05 mm bis 50 mm.

Um ein optimales Richtergebnis zu erzielen, beträgt die Mindestwalzenanzahl für Standardrichtmaschinen 9 Walzen und bei Präzisionsrichtmaschinen 19/21 Walzen.

Typ	Walzendurchmesser mm	Banddicke mm		Walzenanzahl Stück	Bandbreiten Standard mm	Abstützung
		min.	max.			
10	10	0,1	0,5	19	120, 220	Stützrollen
12	12	0,2	1,0	19	120, 220	Stützrollen
15	15	0,3	1,2	19	120, 220	Stützrollen
18	18	0,3	2,0	9/19	160, 320, 420	Stützrollen
24	24	0,4	3,0	9/21	220, 420, 520	Stützrollen
30	30	0,4	4,0	9/21	220, 420, 620, 820, 1020, 1320	Stützrollen/ Stützwalzen
40	40	0,5	5,0	9/21	220, 420, 620, 820, 1020, 1320, 1520	Stützrollen/ Stützwalzen
50	50	0,6	7,0	9/21	220, 420, 620, 820, 1020, 1520, 2020	Stützrollen/ Stützwalzen
65	65	1,0	10,0	9/15/21	420, 620, 820, 1020, 1520, 2020	Stützrollen/ Stützwalzen
80	80	1,5	18,0	9/15/21	420, 620, 820, 1020, 1520, 2020	Stützrollen/ Stützwalzen
100	100	2,0	26,0	9/15/21	420, 620, 820, 1020, 1520, 2020	Stützwalzen
130	130	3,0	38,0	9/15/21	1020, 1520, 2020, 2520	Stützwalzen
160	160	5,0	56,0	9/15/21	1020, 1520, 2020, 2520	Stützwalzen
200	200	3,0	65,0	9/15/21	1020, 1520, 2020, 2520	Stützwalzen

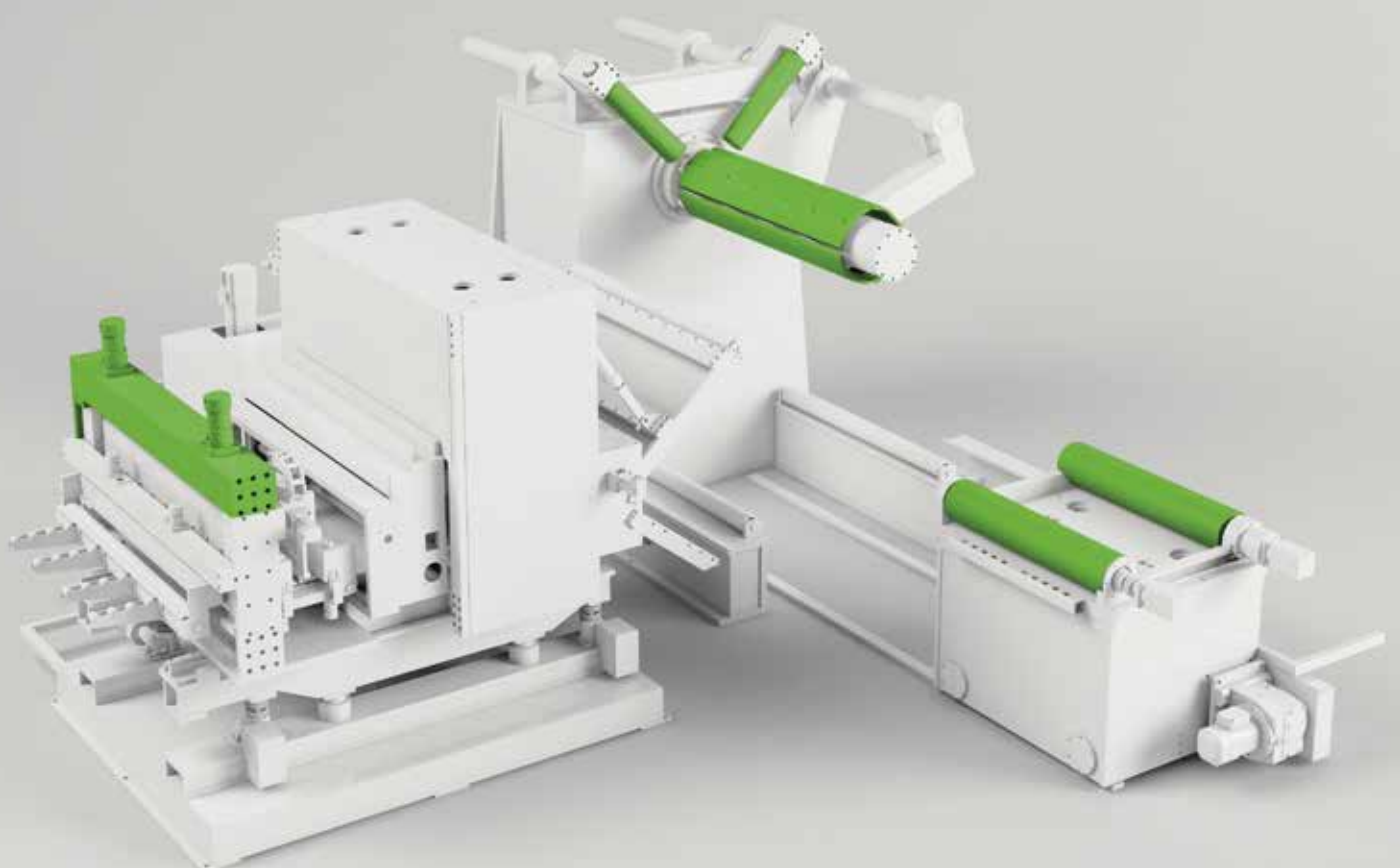
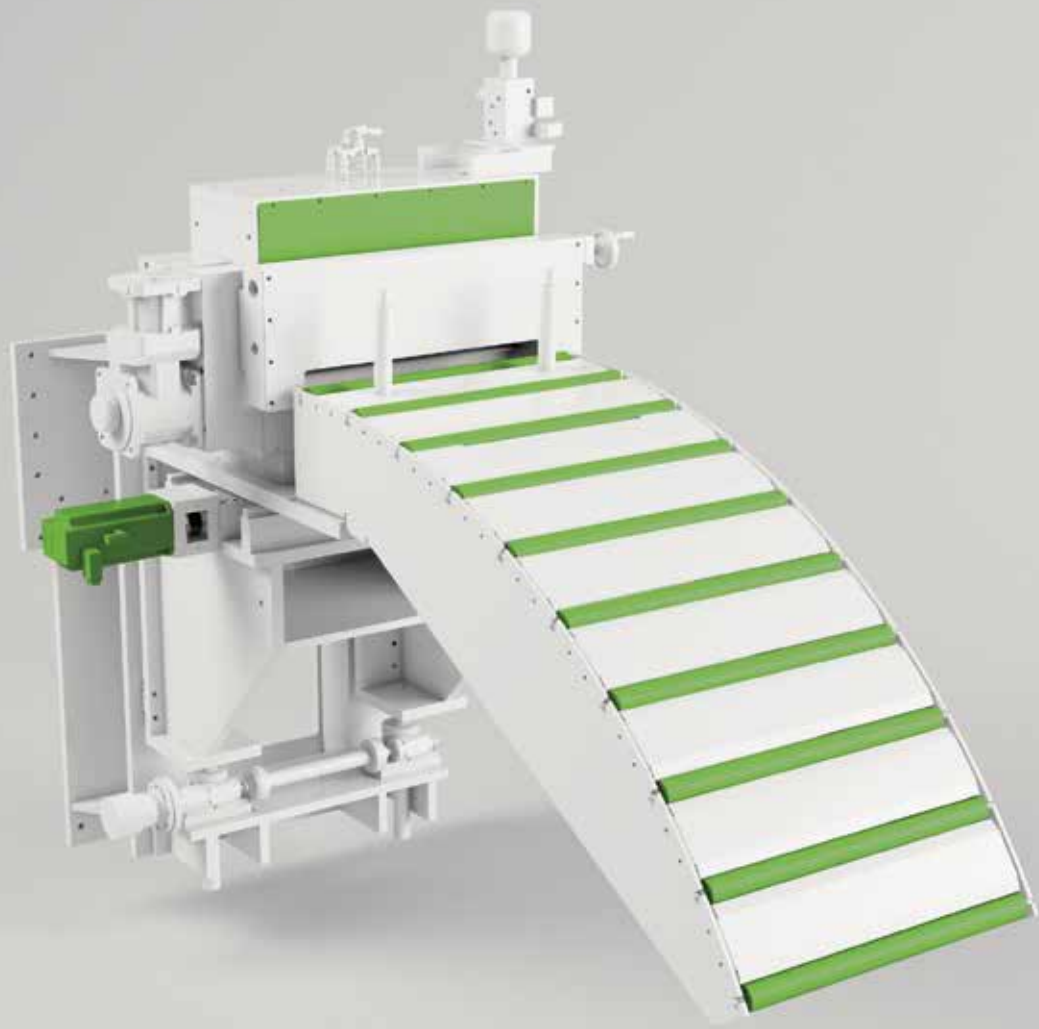


WALZENVORSCHÜBE

Wir bauen die LORENZ-Vorschübe mit Walzendurchmessern von 60 mm bis 200 mm.

Sie werden als Vorschübe an Pressen eingesetzt, welche über eine eigene Steuerung verfügen und somit auch nachgerüstet werden können. Weitere Verwendung finden sie in Querteilanlagen, auf denen Blechtafeln auf ein bestimmtes Maß abgelängt werden.

Typ	Bandbreite		Banddicke		Querschnitt max. mm ²	Luftweg max. mm	Höhen- verstellung +/- mm	Vorschub- genauigkeit +/- mm	Hubzahl max./min	Zwischen- lüftung
	min. mm	max. mm	min. mm	max. mm						
WVE 60H	10	120	0,2	2,0	200	4	50	0,05	800	hydraulisch
	10	220	0,2	2,0						
WVE 80	20	320	0,3	3,0	600	6	50	0,05	600	hydraulisch
	20	420	0,3	3,0						
	20	420	0,3	4,0						
WVE 120	30	420	0,5	6,0	2400	8	100	0,05	400	hydraulisch
	30	620	0,5	6,0						
	30	820	0,5	6,0						
	30	1020	0,5	6,0						
WVE 160	50	420	1,0	8,0	3200	10	100	0,05	400	hydraulisch
	50	620	1,0	8,0						
	50	820	1,0	8,0						
	50	1020	1,0	8,0						
	50	1520	1,0	8,0						



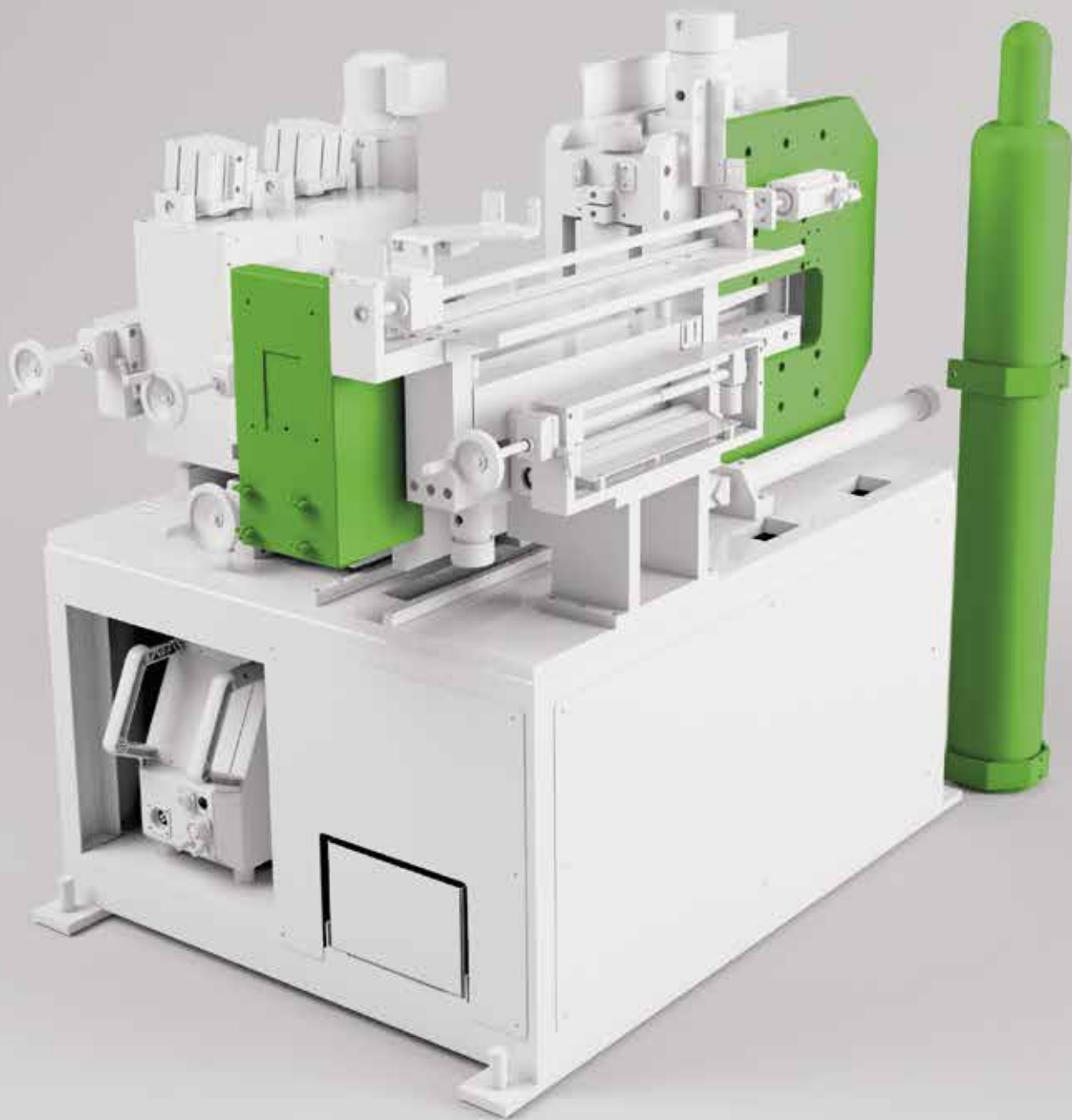
BANDSCHWEISSANLAGEN

Bei den LORENZ-Bandschweissmaschinen stehen Ihnen verschiedenste Versionen zur Auswahl.

Von einer Materialstärke von 0,3 mm bis 6,0 mm und einer Materialbreite von 200 mm bis 2000 mm.

Die zuverlässigen Bandschweissmaschinen werden in Produktionslinien eingesetzt, um einen unterbrechungsfreien Fertigungsprozess zu ermöglichen.

Typ	Bandbreite min. max. mm		Banddicke min. max. mm		Scherwinkel (°)	Bandabzug Typ	Bandbreiten mm
BS2	10	2020	0,2	2,0	3	BA 100	200, 400, 600, 800, 1000, 1200, 1400, 1600, 1800, 2000
BS4	10	2020	0,5	4,0	3	BA 120	200, 400, 600, 800, 1000, 1200, 1400, 1600, 1800, 2000
BS6	20	2020	0,5	6,0	3	BA 160	200, 400, 600, 800, 1000, 1200, 1400, 1600, 1800, 2000



KOMPLETTANLAGEN

Die LORENZ-Komplettanlagen werden kundenspezifisch aus den einzelnen LORENZ-Baugruppen konfiguriert.

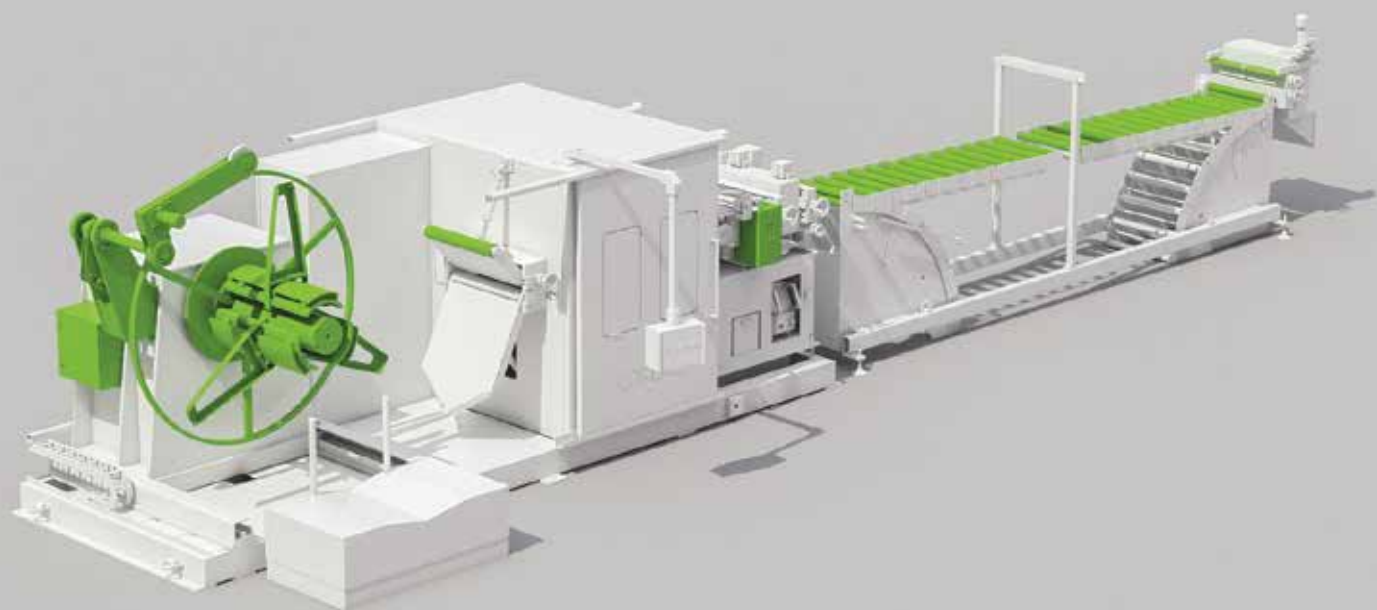
Um den vielfältigen kundenspezifischen Bedürfnissen der modernen Blechbearbeitung wirtschaftlich gerecht zu werden, entwickeln und bauen wir Komplettanlagen nach individuellen technischen Anforderungen. Hierzu kombinieren wir bewährte Einzelkomponenten zu prozessoptimierten Komplettanlagen mit denen Bandmaterial abgewickelt, gerichtet, quergeteilt, geschweißt, vorgeschoben und aufgewickelt werden kann.

Einsatzgebiete:

- Konsumgüterindustrie
- Elektroindustrie
- Prägeanstalten

Anlagenbeispiele:

- Rohrfertigung
- Fahrzeugteile
- Möbelbeschläge



RETROFIT

LORENZ RetroFit – die kundenorientierte Teil- oder Komplettmodernisierung von Eigen- und Fremdprodukten und/oder Produktionslinien.



Es ist einerseits eine wirtschaftliche Abwägung, andererseits aber auch die Abwägung planerischer Risiken.

Nicht nur die Steigerung der Wirtschaftlichkeit und der Prozesssicherheit, auch die Verwendung neuester Steuerungstechnologien und die Sicherheit einer lückenlosen Ersatzteilversorgung ist gewährleistet.

Aus langjähriger Erfahrung wissen wir, worauf es ankommt.

VORHER



NACHER



DIENSTLEISTUNGEN

Service

Telefondiagnose und Fernwartung verkürzen die Reaktionszeiten. Unsere Elektrotechniker stehen im Bedarfsfall für Sie bereit.

Service-Telefon: 07821 / 92098-25.

Ferner hilft die Fernwartung per Modem schnell bei Steuerungsproblemen.

Ihre Maschine hat noch keine Fernwartung? – rufen Sie uns an, wir helfen Ihnen weiter!

Wartung / Wartungsvertrag

Um Prozesssicherheit zu erreichen sollten in bestimmten Abständen Wartungen durchgeführt werden, denn vorbeugende Instandhaltung ist wirtschaftlicher als eine Wiederherstellung durch eine Reparatur.

Ein Wartungsvertrag bietet Ihnen mit zusätzlichen Leistungen mehrere Vorteile über die Prozesssicherheit hinaus:

- Vorbeugende, regelmäßige Wartung basierend auf den Betriebszeiten LORENZ.
Vereinbarte und koordinierte feste Wartungstermine.
- Die Abrechnung erfolgt pauschal gemäß Vertrag.
- Fest vereinbarte Anfahrts- und Arbeitspauschalen
- Rabatte auf Ersatzteile
- „Wartung plus“ bietet Ihnen die Möglichkeit, dass LORENZ die wichtigsten Ersatzteile für Sie vorrätig hält. Dies ist die optimale Lösung für Ihre Prozesssicherheit und die Verfügbarkeit Ihrer Maschinen.

RetroFit / Modernisierung

Neben einer jährlichen fachgerechten Wartung und Überprüfung Ihrer Maschinen ist das RetroFit eine sehr gute Alternative für ältere Anlagen, um diese wieder auf den neusten Stand der Technik zu bringen.

Wir überholen und modernisieren auch Fremdfabrikate. Hierzu beraten wir Sie gerne.

Mit einer Aufrüstung können neue Technologien integriert werden, um z.B.:

- die Qualität und Durchlaufzeiten ihrer Produkte zu verbessern
- die Energieeffizienz ihrer Anlage zu steigern
- Rüstzeiten zu verringern
- Ausfallzeiten zu vermeiden

Gemäß Ihrer Prioritäten an die Modernisierung, können wir Ihnen ein individuelles Konzept und Angebot ausarbeiten.

Ersatzteile

Mechanische Ersatzteile werden größten Teils bei uns im Haus gefertigt. Dies garantiert hohe Qualität und optimale Verfügbarkeit.

Sämtliche andere Ersatzteile beziehen wir von namhaften Herstellern bzw. regionalen Partner.

LORENZ

Richt- und Anlagentechnik

LORENZ GmbH Anlagentechnik
Allmendstraße 15
77948 Friesenheim
T +49 (0)7821 92098-0
F +49 (0)7821 92098-28
info@richttechnik.de
www.richttechnik.de